

15500 CPH

KE-1070

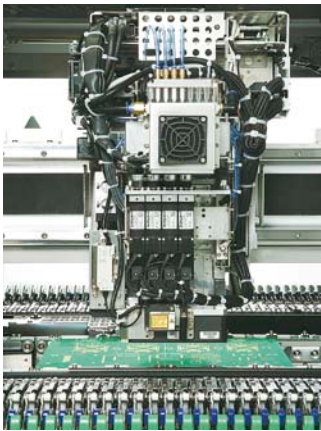
High-speed Chip Shooter

Unsere modulare Fertigungslinie setzt neue Maßstäbe für Produktivität, Flexibilität und Zuverlässigkeit.

LOWEST COST
OF OWNERSHIP

JUKI

Gleich, ob es um ultraschnelle und hochgenaue Bestückung kleinster Bauteile oder um die Handhabung von Sonderbauelementen geht – unser höchstflexibles Leistungsangebot ist für jede Applikation die richtige Investition.



High-speed Chip Shooter

KE-1070

- Bestückkopf:
 - Multi Nozzle Laserkopf (4 Sauger)
- Bestückleistung (max.):
 - 15.500 BE/h Laserzentrierung (IPC 9850)
- Bauelemente-Spektrum:
 - 0201 - 33,5 x 33,5 mm
- Komponentenhöhe (max.):
 - 12 mm
- Bestückgenauigkeit:
 - $\pm 50 \mu\text{m}$ (Cpk ≥ 1) Laserzentrierung
- Leiterplattenabmessung (max.):
 - 510 x 360 mm



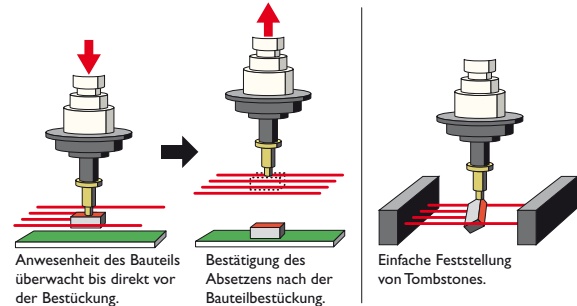
Laserzentrierung

JUKIs LNC60 Lasersensor – Bestückung mit höchster Geschwindigkeit und Qualität

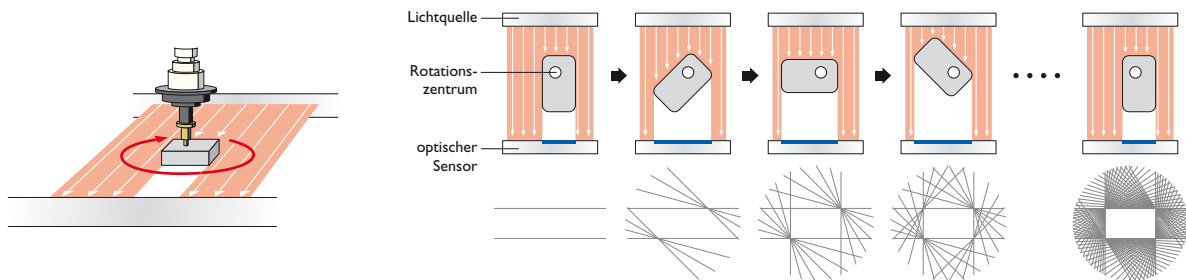
Der LNC60 Lasersensor ist in seiner Fähigkeit, Bauteile von 01005 bis 33,5 x 33,5 mm zu zentrieren, einzigartig. Das Lasersystem zentriert ein breites Spektrum an Bauteilen präzise und schnell, von kleinsten, extrem dünnen Chipbauteilen bis zu kleinen QFPs, CSPs und BGAs.

Funktion zur Bauteilprüfung verbessert Bestücksicherheit

Da sich der Laser auf dem Kopf befindet, kann er auch dazu verwendet werden, die Anwesenheit der Bauteile während der gesamten Zeit, vom Aufnehmen bis zum Platzieren, zu überwachen. Dies ist bei reiner Vakuumüberwachung schwierig zu realisieren. Somit wird die Bestücksicherheit verbessert, da das Absetzen des Bauteils nach der Bestückung nochmals bestätigt wird.



LNC60 Mit diesem Konzept in der Bauteilzentrierung werden vier Bauteile gleichzeitig zeitneutral zentriert.



Das sogenannte Tangential Line Centering™ erlaubt sowohl ein grösseres Bauteilspektrum als auch eine höhere Genauigkeit. Der LNC60 vermisst Mittelpunkt, Abmessungen und Winkelkorrektur der Bauteile in einem einzigen Durchgang. Das Layout wurde vereinfacht und ermöglicht eine grössere Zuverlässigkeit bei flacherem und leichterem Gehäuse.

Technische Daten

Modell		KE-1070L
Eckdaten		
Leiterplattengrösse	Grösse L	410 x 360 mm
	Grösse L-Wide ¹⁾	510 x 360 mm
Bauteilhöhe		12 mm
Bauteilgrösse	Laserzentrierung	0201 bis 33,5 x 33,5 mm
Bestückgeschwindigkeit	IPC9850	15.500 BE/h
Bestückgenauigkeit	Laserzentrierung	±50 µm (Cpk ≥ 1)
Feederplätze		max. 80 (8 mm Tape Feeder)
Spannungsversorgung		200 bis 415 VAC, 3 Phasen
Scheinleistung		3 kVA
Betriebsdruck		0,5 ±0,05 Mpa
Luftverbrauch		225 l/min
Maschinen-Abmessungen (BxTxH) ²⁾		1.500 x 1.500 x 1.490 mm
Gewicht		ca. 1.590 kg

1) Grösse L-Wide ist optional

2) Die angegebenen Maschinenabmessungen gelten für eine Förderhöhe von 950 mm

Auswahl verfügbarer Optionen

Bilderkennungssystem	Schlechtnutzenerkennung / Höhenmesssystem (HMS)
Bedienweise	Bedieneinheit für Rückseite
Transportstrecke	automatische Leiterplattenbreiteneinstellung (AWA)
Sonstige	FCS Kalibrierwerkzeug / Feederpositionsanzeige (FPI) / Blue Light Kit / Grösse L-Wide
Software	externe Programmierereinheit (EPU) / Host Line Computer (HLC) / Datenkonvertierungs Software (Flexline CAD) / Antivirus / Intelligent Shopfloor Solutions (IS)
Bauteilhandhabung und Feeder	Matrix Tray Halter / Tape Feeder / Bulk Feeder / Stick Feeder (SF/SW/MBF) / ATF (spleissbare Tape Feeder) / Feederwagen / Feederkalibrations-Jig mit Monitor / IC Rückführband / Abfallbox

* Details finden Sie in der Produktspezifikation.

Weltweit ein führender Anbieter

JUKI ist einer der weltweit führenden Hersteller von SMD Bestückungsautomaten. Die innovativen und zuverlässigen Kundenlösungen werden entsprechend der individuellen Kundenbedürfnisse entwickelt und sind darauf ausgelegt, dem Kunden niedrigste Produktionskosten – Lowest Cost of Ownership – zu garantieren. Mit dieser Philosophie erreicht JUKI nachweislich ein Höchstmass an Kundenzufriedenheit.

Was wir unter Lowest Cost of Ownership verstehen

Beim Entscheid zur Beschaffung eines Bestückungsautomaten werden oft nur die Investitionskosten und die theoretische Bestückleistung berücksichtigt. Auf die gesamten Produktionskosten haben jedoch noch viele weitere Faktoren einen entscheidenden Einfluss. So können Service, Ersatz- und Verschleissteile einen grossen Kostenanteil ausmachen. Die praktische Produktionsleistung wird massgebend durch Umrüst- und Ausfallzeiten sowie der Differenz zwischen theoretischer Bestückleistung und reellem Durchsatz der Produktion bestimmt. Unterhalt, Programmierung und Schulung schlagen sich in den Lohnkosten nieder. Dank der langjährigen Erfahrung mit flexiblen Bestücksystemen für mittlere bis hohe Volumen hat sich JUKI eine ausserordentliche Kompetenz erarbeitet. Marktdaten haben gezeigt, dass JUKI-Systeme im Vergleich mit Produkten anderer Hersteller bezüglich höchster Zuverlässigkeit und tiefsten Produktionskosten absolute Weltspitze sind.

EUROPA

Hauptsitz
Solothurn, Schweiz
Telefon +41 32 626 29 29

Nürnberg, Deutschland
Telefon +49 911 93 62 660

Crawley, England
Telefon +44 (0) 1293 59 22 70

AMERIKA

Hauptsitz
Morrisville, NC
Telefon +1 (919) 460 0111

ASIEN

Juki Corporation
Tokyo, Japan
Telefon +81 3 3480 3371

Für den Standort der nächstgelegenen Niederlassung kontaktieren Sie bitte unseren Hauptsitz oder informieren Sie sich auf unserer Webseite:
www.jas-smt.com

