



Informationen zur Datenbeistellung

Seite 1 / 2

Version: 02.00
Datum: 06.03.2019

Information zur Datenbeistellung

Sehr geehrter Geschäftspartner,

um einen reibungslosen Ablauf Ihrer Aufträge zu gewährleisten, möchten wir Sie bitten, die folgenden Punkte zur Datenbereitstellung zu beachten. Es soll dadurch sichergestellt werden, dass die Fertigung wie geplant ablaufen kann und die Produkte qualitätsgerecht zum geforderten Termin für den Versand bereitstehen.

Anforderungen im Detail

- **Stückliste:**
 - Referenzposition
 - Artikelnummer
 - Bauteilbeschreibung incl. Bauform
 - Komplette Herstellerbezeichnung bei ICs
 - Menge
 - Beistellteile Ihrerseits in einer extra Spalte
 - In einem Maschinenlesbaren Format (*.xls, *.xlsx, *.csv, *.txt)
 - Herstellerbindung bitte in einer gesonderten Spalte kennzeichnen
 - Beispiel:

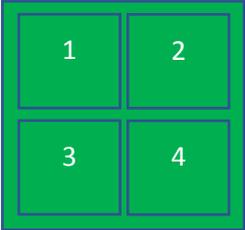
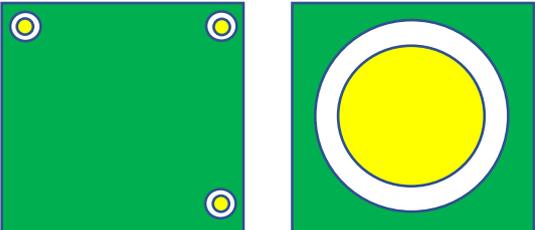
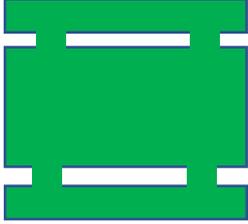
Stückliste 10337 FBG								
Pos	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Menge	ME	Beist.	Hersteller	HS-TNr.	Bestückungsplan
002	01038	100nF 0603 10% 50V X7R	83,00	St				C7,C1,C100,C75,C77
003	01058	4,7K 0603 1% 50V 0,1W TK100	2,00	St				R46,R47
005	01067	0R 0805 2A	3,00	St				R27,R56,R57
006	01077	33R 0603 1% 50V 0,1W TK100	12,00	St				R8,R11,R37,R31,R34
011	01161	22pF 0603 5% 50V NPO/COG	13,00	St		A B C D E	A 380	C228,C231,C232,C235
021	06721	ADSP-BF533SBBZ500 BGA169	1,00	St		4 7 1 1		IC1
024	06727	CY7C68001-56PVXC SSOP-56	1,00	St	X			IC9
034	08266	Stiftleiste 2x36 RM2,54 THT	2,00	St	X			J1,J3
058	08715	XC3S1500-4FGG320C FG320	1,00	St				IC4
097	10351	LP: CAE 035_R1	1,00	St		C A E		LP1

- **Bestückdaten:**
 - Intelligente CAD Daten (ODB++, GenCAD, IPC357, ...)
 - Pick&Place Daten (metrisch)
 - Gerberdaten (GerberX) Outline, TOP, BOTTOM, Stopmaske, Bestückungsdruck
 - Pasten- / Pastennutzendaten (Pad:Paste = 1:1)
 - Bestückplan Top/Bottom mit eindeutiger Pin1 Markierung



- **Leiterplatte / Leiterplattennutzen:**

- Mindestgröße Leiterplatte /Nutzen*¹ 70x70mm
- min. 2 Referenzmarken*² je zu bestückender Seite
- min. 5mm Abstand vom Bauteil zu LP-Rand in Durchlaufrichtung (lange Seite)
bei Unterschreitung ist ein Bestückrand zwingend erforderlich.
- Nutzenanbindung Stege*³ (2x2mm) oder Ritzen*⁴

<p>Illustration „*1“ Nutzen Beispiel</p> 	<p>Illustration „*2“ Referenzmarken</p>  <p>Aufteilung auf LP (Beispiel) min. 2 Marken diagonal</p> <p>Marke (gelb) min. D=0,635mm Stopplack Freistellung min. D=1,2mm (weiss)</p>
<p>Illustration „*3“ Nutzen mit Stegen</p>  <p>Fräserbreite: 2mm Stegbreite: 2mm</p>	<p>Illustration „*4“ Nutzen geritzt</p> 